

金型冷却時間短縮・ガスによる不良低減 多孔質(ポーラス)構造 ガス抜き入子

金属3Dプリンターを用いて、金型部品をポーラス構造(細かな穴が空いた構造)にすることで、以下が可能になりました。

[3D冷却水管] 金型冷却水管を3次元的に自由にレイアウトが可能になり、金型冷却時間を飛躍的に短縮することができる。

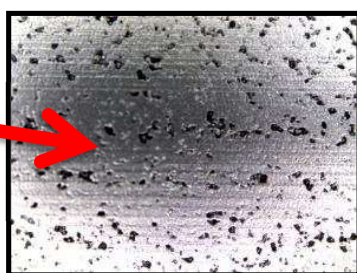
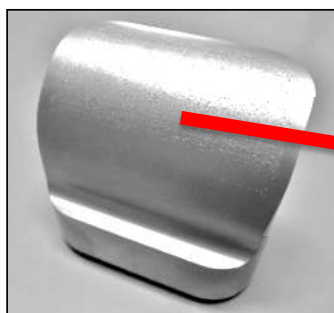
[3Dガス抜き] 広いポーラス面の全体からのガス抜きが可能になり、ウェルド、ショートショット、ガス焼けなどのトラブルの防止、射出時間の短縮が可能になる。

成形サイクルの短縮

ショートショット、ガス焼け、ウェルド対策

金型メンテナンス工数を削減

成形品のソリ変形の低減



50倍拡大



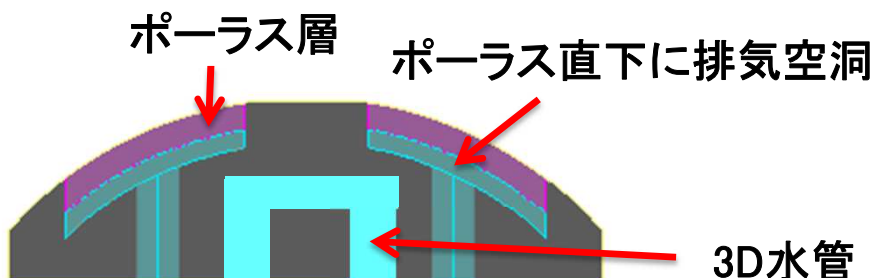
ポーラスガス抜き入子

3D水管入子

構造

特許取得済

メンテフリー



入子断面イメージ

射出成形の量産金型で多数の実績がございます。

材質

マルエージング鋼 硬度 積層時:HRC30 時効処理後:HRC50～

見積り

図面または3D形状データをお送りください。
冷却水管、ガス排出口までの設計もご相談承ります。(有償)
(機密保持契約が必要な場合はお申し付けください)

寸法

最大積層寸法 600mm x 600mm x 500 mm

お問合せ

三光合成株式会社 T&Eユニット
営業グループ 水野・馬淵・林
TEL:0763-62-3600
mail: sg.wind@sankogosei.co.jp



弊社ホームページ



技術情報サイト